

Die **BINZ Ambulance- und Umwelttechnik GmbH** mit Sitz im thüringischen Ilmenau ist einer der führenden Sonderfahrzeughersteller in Deutschland. Das Produktprogramm reicht von Ambulanzen, Einsatzleitwagen, Behördenfahrzeugen bis hin zu mobilen Hospitälern für die Bundeswehr. Für die Position des QMB / Qualitätsbeauftragten wird eine Person aus der obersten Leitung mit den entsprechenden Kompetenzen benannt. Der Stelleninhaber erhält ein aktives und passives Informationsrecht im Unternehmen. Zur Verstärkung unseres Teams suchen wir ab sofort einen

QMB, Qualitätsmanagementbeauftragten (m/w)

Typische Aufgaben des Qualitätsbeauftragten im Überblick:

Der QMB, dem die Verantwortung für Aufgaben im QM-System übertragen wurde, trägt Sorge dafür, dass die von der Qualitätsmanagementnorm ISO 9001 formulierten Forderungen in Bezug auf das Qualitätsmanagementsystem umgesetzt werden. Außerdem stellt er sicher, dass die Prozesse zur Einführung, Realisierung und Aufrechterhaltung des Qualitätsmanagementsystems gemäß der ISO 9001-2015 durchgeführt werden können. Der Qualitätsmanagementbeauftragte wird der obersten Leitung über die Leistung des QM-Systems und die Notwendigkeit für Verbesserungen regelmäßig berichten. Zur wichtigen Aufgabe des QMBs zählt außerdem die Kunden- aber auch die Lieferantenanforderungen in das Bewusstsein des gesamten Unternehmens einzubringen. Hinzu kommen noch Aufgaben wie die Planung und Sicherung der Qualitätszirkelarbeit und die Koordination des betrieblichen Vorschlagswesens.

Aufgaben des QMBs (exemplarisch)

- Mitwirkung und fachliche Anleitung bei der Planung und Umsetzung der unternehmensspezifischen Qualitätspolitik und Qualitätsziele.
- Kommunikation der Qualitätsgrundsätze zur Förderung des Qualitätsbewusstseins im Unternehmen.
- Ständige Überprüfung und Bewertung der Weiterentwicklung des QMS.
- Koordinierung, Beratung und Schulung der Führungskräfte und der operativen Mitarbeiter/innen in allen Fragen des Qualitätsmanagements.
- Koordination der Erarbeitung, Aktualisierung und Weiterentwicklung der QM-Vorgabedokumente: Arbeitsanweisungen, Verfahrensanweisungen und sonstige operative Dokumente.
- Prüfung und Freigabe von internen/externen qualitätsrelevanten Dokumenten und Information der Führungskräfte über qualitätsbezogene Daten und Koordination von Maßnahmen zur Qualitätsverbesserung.
- Sicherstellung der QM-Nachweisdokumentation (Aufzeichnungen).
- Mitwirkung an der Bewertung von Prüfergebnissen und Kundenbefragungen.
- Koordination des jährlichen Auditprogramms, inkl. Auswahl der Auditoren.
- Planung und Auswertung der internen Audits sowie Sicherstellung des fachlichen Austausches mit anderen Institutionen im Bereich Qualitätsmanagement.
- Überwachung von system- und produktbezogenen Korrektur- und Vorbeugungsmaßnahmen.
- Unterstützung des Einkaufs bei der Qualifizierung und Überwachung von Lieferanten.

Der QMB benötigt neben seinen fachlichen Aufgabenbereichen auch soziale Kompetenzen. Er fungiert als Vermittler, Moderator, Motivator und ist eine wichtige Schnittstelle zwischen Mitarbeitern und dem übrigen Management. Auch im Zertifizierungsaudit agiert der QMB als zentraler Ansprechpartner. In seiner Schnittstellenfunktion motiviert der QMB proaktiv die Mitarbeiter in Bezug auf das QM System. Dabei erstrecken sich seine Moderationsaufgaben auf nachfolgende Ebenen:

- Kontakt suchen und halten (Fachabteilungen, Vorgesetzte, Kollegen, etc.).
- Mitarbeiter oder Mitarbeitergruppen zu einer Sachlösung eines Problems oder Themas zu führen.
- Dem Sachthema entsprechend geeignete Problemlösungsmethoden auszuwählen und einzusetzen.
- Die Einzel- und Gruppenarbeit zu moderieren und steuern.

In Bezug auf die Qualifikation des QMB kennt dieser sich prinzipiell in den nachfolgenden Bereichen aus bzw. besitzt die notwendigen Fähigkeiten:

- Konformitätsbewertung im gesetzlich geregelten und im gesetzlich nicht geregelten Bereich
- Qualität mit Recht, rechtliche Kenntnisse auch zur Haftungsvermeidung
- Qualitätsmanagement und monetärer Nutzen – Qualitätskosten
- Qualitätsorientierung
- Umsetzung von QM-Projekten
- Akzeptanz durch Führungs- und Sozialkompetenz

Ihr Profil

- Abgeschlossenes fachspezifisches Studium oder Ausbildung, idealerweise Weiterbildung zum/zur QMB
- Mehrjährige Berufserfahrung als QMB im fertigungsnahen Umfeld bzw. Automotive-Bereich
- Sichere Kenntnisse der Norm ISO 9001
- Hohes Qualitätsbewusstsein
- Führungskompetenz und ausgeprägte Kommunikationsfähigkeit
- Durchsetzungsvermögen
- Teamgeist
- Hohe Lernbereitschaft
- Selbstständiges Arbeiten
- Gute Englischkenntnisse
- Dienstleistungsdenken

Als ein, in der Region und darüber hinaus etablierter und anerkannter Fertigungsbetrieb bieten wir Ihnen einen sicheren Arbeitsplatz in einem expandierenden Unternehmen, eine abwechslungsreiche, interessante und herausfordernde Tätigkeit, schnelle Integration in laufende Projekte sowie die Möglichkeit sich fachlich und persönlich weiterzuentwickeln. Mit unserer Unternehmenskultur, die geprägt ist durch offene Kommunikation, kurze Entscheidungswege und eine teamorientierte Arbeitsweise, ermöglichen wir unseren Mitarbeitern ein positiv geprägtes Arbeitsumfeld.

Wir freuen uns Sie kennenzulernen.

Ihre aussagekräftige Bewerbung schicken Sie bitte unter Angabe Ihres frühestmöglichen Eintrittstermins per E-Mail an bewerbung@binz-automotive.com.

BINZ Ambulance- und Umwelttechnik GmbH
Am Vogelherd 21
98693 Ilmenau

Ansprechpartner:
Frau Martina Gaspar
Tel.: +49 3677/6414-179